

FOGLIO AGGIUNTIVO ALLA DICHIARAZIONE TARI
COMPOSTAGGIO DOMESTICO

Il/la Sottoscritto/a, ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. n. 445 del 2000, consapevole che in caso vengano accertate false dichiarazioni (artt. 75 e 76 dello stesso Decreto) verranno applicate le sanzioni previste dal Codice Penale e dalle Leggi speciali oltre alla decadenza del beneficio richiesto,

CHIEDE

di poter usufruire della riduzione del 20% sulla quota variabile, prevista dall'art. 12 del vigente Regolamento IUC, componente TARI, per lo svolgimento del compostaggio domestico, per il seguente immobile di residenza:

Dati Catastali				Rendita catastale	Superficie (mq)	% possesso	Destinazione d'uso
Figlio	Part.	Sub.	Cat.				

A tale scopo dichiara:

- di essere in regola con il pagamento della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani;
- di svolgere in modo continuativo la pratica di compostaggio della frazione umida, in area privata (giardini, orti, ecc.) pari a mq _____, secondo la seguente modalità (barrare quella interessata):
 - compostiera domestica, di mc _____ acquistata/ricevuta in data _____, posizionata all'aperto, in uso presso la seguente proprietà, sita in Massafra, indirizzo _____;
 - compostiera autocostruita o cumulo, di mc _____, posizionata all'aperto, in uso presso la seguente proprietà, sita in Massafra, indirizzo _____;
 - cumulo/lombricoltura applicata all'aperto, su un'area di mq _____, presso la seguente proprietà, sita in Massafra, indirizzo _____;
- di essere a conoscenza che la riduzione sarà riconosciuta dal giorno dell'acquisto/realizzazione dell'attrezzatura per il compostaggio domestico, a condizione che venga presentata la Dichiarazione TARI nei termini previsti dal Regolamento (90 giorni) e che la predetta riduzione sarà applicata anche per gli anni successivi, sempre che non sia comunicata l'interruzione della pratica di compostaggio da parte del/della sottoscritto/a e/o che il Regolamento comunale non abbia annullato l'erogazione;
- di esporre, in modo visibile agli operatori, la targhetta, fornita dal Comune, che indica la scelta di rinunciare alla raccolta porta a porta della frazione organica;
- di essere consapevole che il Comune potrà verificare, in ogni momento, la sussistenza dei requisiti e che la pratica del compostaggio domestico venga effettuata in modo completo e costante, poiché, in mancanza, si procederà al recupero retroattivo della quota di riduzione, comprensiva di sanzioni e interessi, a partire dal primo anno di applicazione, salvo gli anni prescritti.

EVENTUALI COMUNICAZIONI DEL DICHIARANTE

Allegati a supporto della presente richiesta (**solo nel caso di compostiera commerciale acquistata**):

1. Fotocopia dello scontrino o fattura di acquisto dell'attrezzatura per il compostaggio domestico;
2. Certificazione, rilasciata dall'Azienda produttrice, sulla capacità (ton/anno) della compostiera, di trasformazione della frazione organica in compost.
3. _____
4. _____

Il presente foglio, compilato in ogni sua parte, deve essere necessariamente presentato unitamente alla Dichiarazione TARI, nella quale dichiarare tutti gli immobili tassati.

Data, _____

firma del Dichiarante _____

FOGLIO AGGIUNTIVO ALLA DICHIARAZIONE TARI
COMPOSTAGGIO DI COMUNITÀ

Il/la Sottoscritto/a, ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. n. 445 del 2000, consapevole che in caso vengano accertate false dichiarazioni (artt. 75 e 76 dello stesso Decreto) verranno applicate le sanzioni previste dal Codice Penale e dalle Leggi speciali oltre alla decadenza del beneficio richiesto, rappresentante del gruppo di utenze, in qualità di:

Amministratore di condominio Delegato condominiale Membro della comunità aderente

CHIEDE

che i contribuenti elencati nel foglio allegato possano usufruire della riduzione del 20% sulla quota variabile, prevista dall'art. 12 del vigente Regolamento IUC, componente TARI, per lo svolgimento del compostaggio di comunità per:

il condominio sito in _____, n. civico _____;

la comunità di utenze sita in _____, n. civico _____.

A tale scopo dichiara che ogni utenza aderente al compostaggio di comunità:

- è in regola con il pagamento della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani;
- svolge in modo continuativo la pratica di compostaggio della frazione umida, in area privata pari a mq _____, attraverso compostiera/e di comunità, di mc tot. _____, oppure attraverso cumulo/lombricoltura all'aperto, su un area di mq _____; COMPOSTIERA COMMERCIALE COMPOSTIERA AUTOCOSTRUITA
- è a conoscenza che la riduzione sarà riconosciuta dal giorno dell'acquisto/realizzazione dell'attrezzatura per il compostaggio domestico, a condizione che venga presentata la Dichiarazione TARI nei termini previsti dal Regolamento (90 giorni) e che la predetta riduzione sarà applicata anche per gli anni successivi, sempre che non sia comunicata l'interruzione della pratica di compostaggio da parte del/della sottoscritto/a e/o che il Regolamento comunale non abbia annullato l'erogazione;
- dovrà esporre, in modo visibile agli operatori, la targhetta, fornita dal Comune, che indica la scelta di rinunciare alla raccolta porta a porta della frazione organica;
- è consapevole che il Comune potrà verificare, in ogni momento, la sussistenza dei requisiti e che la pratica del compostaggio di comunità venga effettuata in modo completo e costante, poiché, in mancanza, si procederà al recupero retroattivo della quota di riduzione, comprensiva di sanzioni e interessi, a partire dal primo anno di applicazione, salvo gli anni prescritti.

INDICAZIONI DEL LUOGO DOVE È POSIZIONATO IL COMPOSTER O IL CUMULO

Dati Catastali				Superficie (mq)	Destinazione d'uso
Figlio	Part.	Sub.	Cat.		

Allegati a supporto della presente richiesta:

1. Fotocopia dello scontrino o fattura di acquisto (**solo nel caso di compostiera commerciale acquistata**);
2. Certificazione, rilasciata dall'Azienda produttrice, sulla capacità (ton/anno) della compostiera, di trasformazione della frazione organica in compost (**solo nel caso di compostiera commerciale acquistata**);
3. Copia del verbale dell'assemblea di condomino, con il consenso, da parte di tutti i condomini, alla pratica del compostaggio;
4. Elenco dei contribuenti aderenti;
5. _____

Il presente foglio, compilato in ogni sua parte, deve essere necessariamente presentato unitamente alla Dichiarazione TARI, nella quale dichiarare tutti gli immobili tassati.

Data, _____

firma del Dichiarante _____

CERTIFICATO DI CONSEGNA COMPOSTIERE IN COMODATO D'USO GRATUITO

In data _____ il delegato comunale sig./sig.ra _____
autorizza alla consegna, in comodato d'uso gratuito, di N. _____ compostiera/e da 310 litri, un
manuale d'istruzioni per produrre un ottimo compost, una targhetta adesiva che indica la rinuncia alla
raccolta porta a porta, al/la sig./sig.ra _____,
il/la quale rappresenta:

- l'utenza domestica _____, costituita da N. componenti _____,
con indirizzo _____
- l'utenza non domestica _____,
con indirizzo _____

Il comodatario si impegna a:

- svolgere in modo continuativo la pratica di compostaggio della frazione organica dei propri scarti di
cucina/mensa e/o del proprio verde (foglie, rametti, ecc.),
in un'area all'aperto (giardino, orto, ecc.), pari a mq _____,
- esporre, in modo visibile agli operatori, la targhetta, fornita dal Comune, che indica la scelta di
rinunciare alla raccolta porta a porta della frazione organica;
- comunicare immediatamente all'Ufficio Ecologia del Comune la sospensione definitiva della pratica di
compostaggio e la restituzione della compostiera al Centro Comunale di Raccolta.

EVENTUALI COMUNICAZIONI

--

MASSAFRA, _____

FIRMA DEL DELEGATO COMUNALE _____

FIRMA DEL COMODATARIO _____

FIRMA DELL'OPERATORE CHE CONSEGNA IL COMPOSTER _____

DICHIARAZIONE DI PRATICA DEL COMPOSTAGGIO

Per l'inserimento nell'Albo Comunale dei Compostatori

Il sottoscritto _____,

residente in _____

N. di componenti (specificare se famiglia, comunità, ecc.)

DICHIARA

di svolgere in modo continuativo la pratica di compostaggio della frazione organica dei propri scarti di cucina/mensa e/o del proprio verde (foglie, rametti, ecc.), in un'area di proprietà all'aperto (giardino, orto, ecc.), pari a mq _____, sita in Massafra, indirizzo _____ foglio _____ particella _____, secondo la seguente modalità (barrare quella interessata):

- compostiera commerciale, di mc _____;
- compostiera autocostruita, di mc _____;
- cumulo/concimaia o "buca"/lombricoltura, di mc/mq _____.

Il sottoscritto si impegna a comunicare immediatamente all'Ufficio Ecologia del Comune la sospensione definitiva della pratica di compostaggio.

EVENTUALI COMUNICAZIONI

--

MASSAFRA, _____

FIRMA DEL DICHIARANTE _____